

Pré-aquecedor de alta vazão 36 V (HFP)

Solda Aluminotérmica

Agregando valor

O HFP 36V é significativamente mais seguro do que usar o equipamento tradicional de pré-aquecimento Oxy Propane



O pré-aquecedor de alta vazão Pandrol 36V (HFP 36V) é um sistema de pré-aquecimento universal para uso na soldagem no local. Ele foi concebido para substituir a necessidade da maioria dos equipamentos existentes usados atualmente para aumentar a temperatura do aço original antes da soldagem.

O HFP 36V é alimentado por bateria e totalmente automatizado para uma operação mais fácil e confiável: a ignição, temporização e parada não requerem interferência manual ou ajuste de chama. Ao contrário da maioria dos sistemas de pré-aquecimento existentes, ele utiliza propano/acetileno em vez de oxigênio, reduzindo os custos e deixando o equipamento leve e fácil de carregar pelo local de trabalho. Compacto e robusto, ele foi concebido para suportar as condições mais extremas das vias.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tolerância ao ajuste de pressão

A tecnologia de pré-aquecimento usada pelo HFP é menos sensível ao ajuste de pressão do que o oxipropano. Ela proporciona um pré-aquecimento uniforme entre a cabeça e a parte inferior do trilho.

Automação

O HFP é totalmente automatizado, com ignição automática, temporizador integrado e parada automática. Nenhum ajuste manual de chama é necessário.

Temporização predefinida

O temporizador integrado pode ser predefinido pelo soldador para obter um tempo de pré-aquecimento preciso.

Operado por bateria LiHD

Duas baterias de longa duração de 18 V com 8.0 Ah para uma autonomia mais segura.

Uso de propano

O sistema HFP opera com propano em vez de oxigênio, economizando dinheiro e peso.

Altura de tocha única

Há uma única altura da tocha para todas as soldas, e nenhum ajuste é necessário.

Compacto e leve

Com seu tamanho compacto (C: 740 mm, L: 300 mm, A: 295 mm) e peso leve (19 kg), o HFP pode ser manuseado facilmente por uma única pessoa.

→ VANTAGENS

- O temporizador integrado do HFP aumenta a precisão, melhorando a qualidade e reduzindo a taxa de defeitos de solda devido ao pré-aquecimento.
- Proporcionar pré-aquecimento uniforme entre o boleto e a parte inferior do trilho reduz a tensão na solda.
- Como o sistema é completamente automatizado, ele é fácil de usar. Menos treinamento é necessário, o que simplifica o aprendizado dos novos soldadores.
- O uso de propano em vez de oxigênio resulta em economia significativas de custo e peso.
- O pré-aquecedor não precisa de nenhuma manutenção específica, facilitando o gerenciamento durante as operações diárias de soldagem.
- O HFP é um sistema de completo que pode ser usado para substituir a maioria dos equipamentos de pré-aquecimento existentes.



→ COMPONENTES

1. Montagem de suporte do HFP
2. Mangueira de propano de conexão rápida
3. Regulador de propano
4. 2 baterias de 18 V, 8,0 Ah (bateria Milwaukee a pedido)
5. Mangueira de purga
6. Caixa de transporte

→ MONTAGEM RÁPIDA



- 2 baterias de 18 V, 8,0 Ah.



- Conecte a entrada de propano.



- Tela para controlar o tempo.

→ SAIBA MAIS



i+weld



www.pandrol.com