

i+heat (HFP 36V)

Aluminothermic Welding

Valeur ajoutée

Le HFP 36V est beaucoup plus sûr que l'équipement de préchauffage traditionnel Oxy Propane.



Le préchauffeur à haut débit Pandrol 36 V (HFP 36 V) est un système de préchauffage universel à utiliser lors des opérations de soudage sur site. Il a été conçu pour remplacer la plupart des équipements actuellement utilisés pour préchauffer les rails avant le soudage.

Le HFP 36 V est alimenté par batterie et entièrement automatisé, pour un fonctionnement plus facile et plus fiable : l'allumage, la minuterie et l'arrêt ne nécessitent aucune intervention manuelle ni aucun réglage de la flamme. Contrairement à la plupart des systèmes de préchauffage existants, il utilise uniquement du propane (pas d'oxygène), ce qui réduit les coûts et rend l'équipement plus léger et facile à transporter sur le site. Compact et robuste, il a été conçu pour résister aux conditions les plus extrêmes sur les voies. Le HFP améliore la qualité et la fiabilité des soudures, notamment en terme de tenue en fatigue.

→ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fiabilité du préchauffage

La technologie de préchauffage utilisée par le HFP est moins sensible au réglage de la pression que l'oxy-propane. Elle permet ainsi de drastiquement réduire les défauts liés au préchauffage des soudures.

Automatisation

Le HFP est entièrement automatisé : allumage automatique, minuterie intégrée et arrêt automatique. Il n'est pas nécessaire de régler manuellement la flamme.

Préréglage de la minuterie

La minuterie intégrée peut être préréglée par le soudeur pour une durée de préchauffage précise.

Fonctionnement sur batteries LiHD

Deux batteries longue durée de 18 V avec 8,0 Ah, pour une autonomie d'environ 8 soudures en fonction du procédé et du rail.

Fonctionnement au propane

Le HFP fonctionne au propane uniquement (pas d'oxygène), ce qui réduit les coûts et allège le poids de l'équipement.

Conception compacte et légère

Grâce à ses dimensions compactes (L : 740 mm, l : 300 mm, h : 295 mm) et son poids léger (19 kg), le HFP peut être facilement manipulé par une seule personne.

→ AVANTAGES

- La minuterie intégrée au HFP augmente la précision, améliorant ainsi la qualité et réduisant le taux de défauts de soudure dus au préchauffage.
- Le HFP fournit un préchauffage uniforme entre le champignon et le bas du rail réduit les contraintes dans la soudure, améliorant la tenue en fatigue des soudures
- Le système étant entièrement automatisé et facile à utiliser, la prise en main simplifiée permet de très rapidement convertir les soudeurs existants et d'accélérer la formation des nouveaux.
- L'utilisation uniquement au propane permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts et de poids.
- Le préchauffeur ne nécessite pas d'entretien spécifique, ce qui le rend facile à gérer lors des opérations de soudage quotidiennes.
- Le HFP est un système complet pouvant être utilisé pour remplacer la plupart des équipements de préchauffage existants.



→ COMPOSANTS

1. Support du HFP
2. Tuyau de propane à connexion rapide
3. Régulateur de propane
4. 2 batteries de 18 V, 8,0 Ah (batterie Milwaukee sur demande)
5. Tuyau de purge
6. Mallette de transport

→ INSTALLATION RAPIDE



- Deux batteries de 18 V, 8,0 Ah.



- Raccordement de l'arrivée de propane.



- Écran de contrôle du temps.

→ POUR EN SAVOIR PLUS



i+weld



www.pandrol.com