

i+heat (HFP 36V)

Soldadura aluminotérmica

Añadiendo valor

El HFP 36V es significativamente más seguro que los equipos tradicionales de precalentamiento con oxígeno y propano.



El HFP 36V funciona con batería y está totalmente automatizado para un funcionamiento más fácil y fiable: el encendido, la sincronización y la parada no requieren intervención manual ni ajuste de la llama. Solo utiliza propano, no necesita oxígeno, lo que reduce los costes y el peso total que hay que transportar al lugar de trabajo.

Compacto, ligero y robusto, ha sido diseñado para soportar las condiciones más extremas de la pista y puede ser manejado por una sola persona.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ajuste de tolerancia a la presión

La tecnología de precalentamiento utilizada por el HFP es menos sensible al ajuste de presión que el oxi-propano. Proporciona un precalentamiento uniforme entre la parte superior e inferior del carril.

Automatización

El HFP es totalmente automático, con encendido automático, temporizador incorporado y parada automática. No es necesario ajustar manualmente la llama.

Temporización preestablecida

El soldador puede preajustar el temporizador integrado para obtener un tiempo de precalentamiento preciso.

Batería LiHD

2 baterías de larga duración de 18 V con 8,0 Ah, para una autonomía más segura de hasta 8-10 precalentamientos, dependiendo del proceso de soldadura.

Uso de propano

El sistema HFP funciona con propano en lugar de oxígeno, lo que supone un ahorro de dinero y peso.

Altura de una sola antorcha

Hay una única altura de antorcha para todas las soldaduras y no es necesario realizar ningún ajuste.

Compacto y ligero

Gracias a su tamaño compacto (L: 740 mm, An: 300 mm, Al: 295 mm) y su peso ligero (19 kg), el HFP puede ser manejado fácilmente por una sola persona.

→ VENTAJAS

- El temporizador integrado del HFP aumenta la precisión, mejorando la calidad y reduciendo la tasa de defectos de soldadura debido al precalentamiento.
- Proporciona un precalentamiento uniforme entre la parte superior e inferior del riel, lo que reduce la tensión en la soldadura.
- Como el sistema está totalmente automatizado, es fácil de usar. Se requiere menos formación y es sencillo de aprender para los soldadores noveles.
- El uso de propano en lugar de oxígeno supone un importante ahorro de costes y peso.
- El precalentador no requiere ningún mantenimiento específico, lo que facilita su gestión durante las operaciones diarias de soldadura.
- El HFP es un sistema completo que puede utilizarse para sustituir la mayoría de los equipos de precalentamiento existentes.



→ COMPONENTES

1. Soporte de montaje HFP
2. Cargador
3. Regulador de propano
4. 2 baterías de 18 V, 8,0 Ah (batería Milwaukee bajo pedido)
5. Manguera de purga
6. Caja de transporte

→ CONFIGURACIÓN RÁPIDA



- 2 baterías de 18 V, 8,0 Ah.



- Conecte la entrada de propano.



- Pantalla para controlar el tiempo.

→ MÁS INFORMACIÓN



i+weld



www.pandrol.com