i+weld

PANDROL
Partners in excellence

i+seal

(antes autoseal)

Soldadura aluminotérmica

Añadir valor

"I really do think this is the future of welding."

GPX Engineering



El i+seal de Pandrol, el primer molde autosellante del mundo, agiliza considerablemente el proceso de soldadura aluminotérmica.

La soldadura aluminotérmica tradicionalmente implica el sellado de los moldes a los extremos de los raíles con pasta o arena para evitar fugas de metal. El i+seal elimina la necesidad de hacerlo. Una tira incorporada se expande durante la fase de precalentamiento de la soldadura para crear un sellado hermético entre el molde y el raíl. Entre sus ventajas se incluyen la rapidez, una mayor fiabilidad, la reducción de residuos y un proceso más cómodo y menos estresante para el soldador.

La nueva tecnología es compatible con carriles Vignole y ranurados, y se recomienda para las redes más exigentes, ya que cumple con los requisitos de tiempos de posesión cortos y altos estándares de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sellado automático

Una banda expansiva integrada se expande automáticamente durante la fase de precalentamiento de la soldadura y crea un sellado hermético entre el molde y el carril.

Molde afieltrado

El molde está equipado con fieltro compresivo para adaptarse perfectamente al perfil del carril, lo que elimina la necesidad de lijar manualmente el molde contra el carril durante la instalación.

Escape de humedad

La humedad durante el proceso de precalentamiento puede causar defectos. El molde i+seal permite que la humedad se escape más fácilmente que con el sellado.

Respetuoso con el medio ambiente

Los moldes reducen los residuos plásticos y la cantidad de energía necesaria para la producción y el transporte.

Compatibilidad

Los moldes i+seal son compatibles con rieles vignole y ranurados.

Compatible con rieles desgastados

El molde i+seal en su configuración estándar puede soldar rieles con un desgaste de hasta 3 mm. Es posible soldar desgastes de hasta 6 mm o más con un procedimiento adaptado.

VENTAJAS

- El uso de i+seal ahorra entre tres y cinco minutos por soldadura, ya que el molde se sella automáticamente y no es necesario realizar el procedimiento de sellado.
- El fieltro autosellante es más fiable que el sellado manual, especialmente en climas fríos y espacios reducidos.
- El uso de i+seal reduce la tasa de defectos al facilitar la evacuación de la humedad durante el precalentamiento.
- Es respetuoso con el medio ambiente, ya que el diseño del molde reduce los residuos plásticos y ahorra la energía necesaria para producir y transportar el material de sellado tradicional.
- i+seal favorece la salud y el bienestar del soldador, reduciendo el estrés y el tiempo que pasa arrodillado.
- Los moldes son compatibles con carriles vignole y ranurados, lo que satisface las exigencias de tiempos de posesión cortos y altos estándares de seguridad.



COMPONENTES

1. 2 moldes equipados con fieltro y tira expansiva
2. Base equipada con fieltro y tira expansiva
3. Pieza de fieltro para colocar entre el molde y la bandeja de escoria
4. Tapón

VÍDEO DEL MOLDE EN USO



MÁS INFORMACIÓN

i+weld

www.pandrol.com