

Rebarbadora de solda bibloco EGH1/EGH2

EQC



A Rebarbadora de solda bibloco EGH1/EGH2 é uma máquina de rebarbação hidráulico de trilhos concebida para cisalhar o excesso de metal após a soldagem aluminotérmica de trilhos Vignole. Durante a soldagem aluminotérmica, o excesso de metal permanece acima do boleto do trilho. Tradicionalmente, isso era removido manualmente com martelo e talhadeira. A Rebarbadora de solda bibloco automatiza esse processo e elimina o risco de danificar o trilho.

A Rebarbadora é operada por uma unidade hidráulica separada, com motor elétrico ou motor a gasolina, o que a torna mais leve do que outras máquinas de rebarbação, porque a unidade hidráulica não é montada em cima dela.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Disponível em duas versões

A Rebarbadora de solda bibloco EGH1 é uma unidade estreita, capaz de operar em desvios graças ao seu pequeno tamanho. O modelo EGH2 é mais largo, o que o torna mais confortável ao cisalhar o molde.

Alta potência

A Rebarbadora é capaz de produzir uma força de 21,5 toneladas sob uma pressão de 250 bar.

Lâminas ajustáveis operadas hidráulicamente

Duas lâminas, uma de cada lado da solda, movem e cortam o excesso de metal. Os parafusos de ajuste permitem que o fio de corte das lâminas seja ajustado com precisão, tanto lateral quanto verticalmente.

Distribuidor hidráulico

Um distribuidor hidráulico com alavanca de controle manual mantém as lâminas em movimento. Afrouxar a ação na alavanca de controle do distribuidor interrompe o movimento do conversor.

Sistemas de bloqueio retráteis

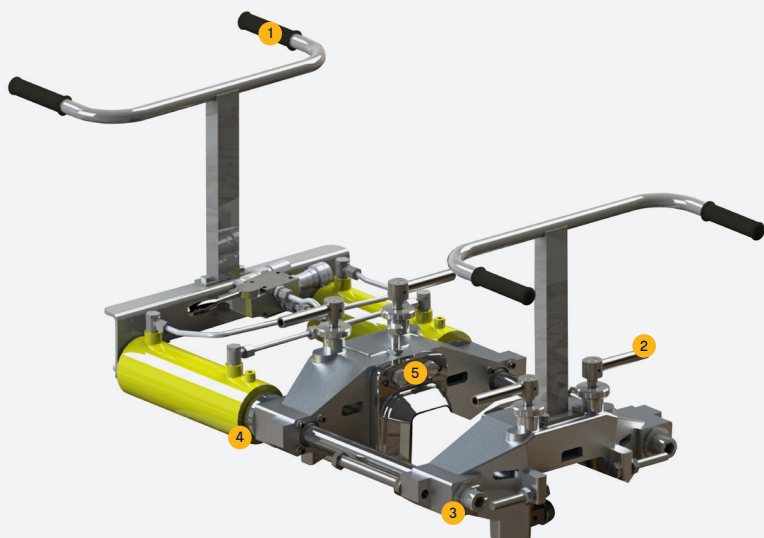
Sistemas de bloqueio fixados abaixo do boleto do trilho impedem que a máquina de rebarbação levante durante o uso e ajustam a operação de corte para a espessura do excesso de metal.

Unidade hidráulica separada

A Rebarbadora é operada por uma unidade hidráulica separada com duas fontes de energia; um motor elétrico ou um motor a gás.

→ VANTAGENS

- A máquina Rebarbadora hidráulica é muito mais segura de usar do que o método tradicional de martelo e cinzel para reduzir o excesso de metal, que era um trabalho árduo e expunha os trabalhadores a projeções de metal.
- Com a máquina de rebarbação, não há risco de danificar o trilho.
- Os rolos de guia e as lâminas ajustáveis resultam em precisão maior do que aquela que é possível ao remover manualmente o excesso de metal.
- A potente unidade hidráulica reduz significativamente o tempo de esmerilhamento, economizando dinheiro e reduzindo o tempo de inatividade.
- O posicionamento das alças acima da máquina de rebarbação garante que o operador fique a uma boa distância da área quente, aumentando a segurança.
- O posicionamento das alças e o peso leve da máquina, graças à unidade hidráulica separada, facilitam o transporte.



→ COMPONENTES

1. Hastes ergonômicas
2. Sistema de bloqueio ajustável em ambos os lados
3. Conjunto de parafusos de ajuste para ajustar totalmente a posição da lâmina
4. Cilindro potente
5. Lâminas de diferentes tipos, dependendo do perfil do trilho

→ ESPECIFICAÇÕES

Especificações técnicas		
	Boleto de rebarbação estreito – EGH1	Boleto de rebarbação largo – EGH2
Força de corte	212 kN / 21,5 toneladas	212 kN / 21,5 toneladas
Pressão hidráulica (máx.)	250 bars	250 bars
Abertura entre as lâminas	175 mm	175 mm
Espaço livre na largura interna	210 mm	325 mm
Dimensões	1.200 x 460 x 440 mm	1.200 x 460 x 440 mm
Massa sem as lâminas	45 kg	49 kg

Especificações técnicas		
	Unidade hidráulica com motor a gás	Unidade hidráulica com motor elétrico
Tipo de motor	Honda GX160	Bosch GWS 22.230
Potência em rpm	4 kW a 3.600 rpm	2,2 kW a 6.600 rpm
Tensão	N/A	230 V monofásico a 50 Hz
Pressão hidráulica (máx.)	250 bars	250 bars
Vazão	3,6 litros / min	6,5 litros / min
Dimensões	740 x 440 x 420 mm	472 x 230 x 555 mm
Massa	39 kg	20 kg

→ SAIBA MAIS



www.pandrol.com