

Pince à traverse SG60

Manutention des rails et des traverses

Valeur ajoutée

Capable de manipuler à la fois des traverses et des rails, la pince à traverses améliore l'efficacité de l'installation et la réutilisation des traverses.



La pince à traverse SG60 de Rosenqvist Rail est un outil très performant pour les opérations de levage de voies lourdes.

La pince à traverses a été spécialement conçue pour manipuler efficacement les traverses et les sections de rail. En évitant d'endommager les traverses, il facilite leur réutilisation.

La conception de la pince à traverse est basée sur le dispositif de remplacement de traverse SB60 de Pandrol, qui a fait ses preuves en matière de fiabilité.

→ DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnement rapide

La pince à traverses SG60 peut manipuler les traverses et les rails dans la même configuration, ce qui augmente la productivité.

Bras interchangeables

Les bras d'appui interchangeables permettent au SG60 de s'adapter à différents types de dormeurs.

Prise en main sûre

La prise sûre de la machine minimise le risque d'endommager les traverses pendant l'entretien, ce qui permet de les réutiliser.

Hydraulique

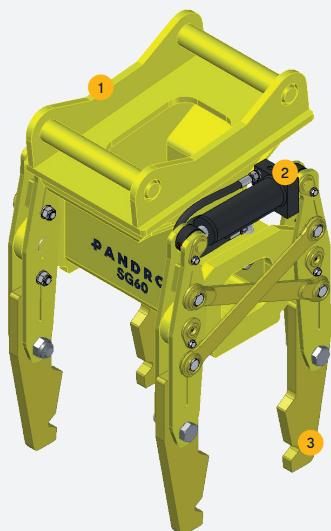
La benne preneuse SG60 nécessite une prise hydraulique double effet (deux tuyaux).

Les dispositifs de sécurité

La pince à traverses a été conçue dans un souci de sécurité – les travailleurs ne doivent pas approcher leurs mains des traverses.

→ AVANTAGES

- La pince à traverse SG60 rationalise la procédure complexe de manutention des traverses, en soulevant à la fois les traverses et les sections de rail.
- La manipulation sûre et délicate des traverses permet d'en réutiliser davantage lors de l'entretien, ce qui réduit les déchets.
- La sécurité des ouvriers de la voie ferrée est accrue car ils n'ont pas besoin d'approcher leurs mains des traverses lorsqu'ils utilisent la pince à traverses SG60.
- Basé sur le système de remplacement de traverse SB60 de Pandrol, qui a fait ses preuves, la pince à traverse est une option fiable et rentable.



→ COMPOSANTS

1. Support de machine
2. Cylindre de préhension
3. Bras de préhension

→ CARACTÉRISTIQUES

Données techniques		
Description	SG60 Type S45	SG60 Type S60
Type de rail	Standard Européen 60 kg/m, 50 kg/m	Standard Européen 60 kg/m, 50 kg/m
L x l x H	608 x 623 x 1128 mm	608 x 623 x 1128 mm
Poids	305 kg	260 kg
Hydraulique nécessaire	Une sortie à double effet (deux tuyaux)	Une sortie à double effet (deux tuyaux)
Force de serrage	1400 kg	1400 kg
Force d'installation	40 kN (190 bar)	40 kN (190 bar)

Norme

- Directive Machines 2006/42/CE
- Sécurité des machines – Principes généraux de conception EN ISO 12100:2010 Évaluation et réduction des risques