

i+align

自动对正设备



革命性的 i+ align 自动对正设备，旨在通过精确的自动化钢轨对正作业工序来改变我们传统的钢轨 铝热焊接作业。

i+ align 自动对正设备，操作简便快捷，单人操作即可完成自动对正工序。操作员只需设置对正工序的相关参数（如钢轨型号和尖点值），按下设备操控屏上的【开始】键，设备即开启对待焊接钢轨启动自动对正，并在几分钟内完成对正工序。

i+ align 自动对正设备，大大提升了钢轨铝热焊施工中的关键工序“钢轨对正”的精确度和可追溯性。

→ 产品特点

三维对齐

自动对正设备可在所有三个维度上对齐钢轨：垂向（尖点）、横向和扭曲（不等倾斜），精确度为 ± 0.1 毫米。

电池供电

本设备由两块锂电池供电。数字直尺由内置电池供电。

安装

本设备安装于轨枕扣件上，以确保在轨道上的稳定抓地力，并且与绝大多数扣件种类（包括螺栓型扣件及快速弹条扣件）兼容。针对极为特殊的扣件种类，潘得路可提供对应的扣件适配装置。

在曲线段和磨耗上的使用

本设备在安装反向模块后，可用于半径达 300 米的曲线段。而针对磨耗轨，可将数字对正直尺的直边定位在钢轨的工作边上。必要时，也可使用手动模式加以调整对齐。

数据存储和传输

本设备采集的对正数据和维护信息，可通过 Pandrol Connect 焊接应用程序自动上传到云端，便于审核和追溯。

简便快捷

自动对正设备，每个组件的重量不到 20 kg，单名操作人员可在两分钟内完成设备预安装，之后仅需一到两分钟时间即可完成自动对正工序。

→ 产品优点

- 本设备实现了钢轨对正过程的自动化，较传统的人工对正操作，平均每个焊头可节省3分钟。
- 降低了因几何误差导致焊接缺陷的风险。如果对正不符合要求，Pandrol Connect 应用程序上会显示实时数据和发出警告。
- 钢轨对正精度提高。降低了焊接接头的缺陷隐患，打磨速度更快，显著提高作业效率。
- 设备轻便，操作便捷。经过基础的操作培训后，借助i+ align设备，钢轨对正工序单人即可完成。并且，焊接人员无需伏蹲在道砟上开展对正工序。带来全新的铝热焊接作业体验！
- 可通过 Pandrol Connect 应用程序对设备的数字平直尺做校准，方便高效。



→ 成套I+ ALIGN自动对正设备包含以下组件：

1. 2组液压对正架（左右各一组）
2. 4把数字平直尺（带集成传感器，用于校准调试）
3. Pandrol Connect 校准控制
4. 用于钢轨调节的线性推杆
5. 操控面板
6. 锂电池
7. 手柄
8. 固定支座

→ 规格

重量	
液压对正架（不含电池）	17.3 千克
液压对正架+ 运输箱（不含电池）	25.9 千克
电池（单个，每组1个）	1 公斤

尺寸	
液压对正架	280 x 292 x 220毫米 / 280 x 300 x 220毫米
数字平直尺	1090 x 60 x 20毫米 / 560 x 60 x 20毫米
液压对正架运输箱	522 x 375 x 420毫米
数字平直尺运输箱	1220 x 250 x 100毫米

符合标准

- 机械标准 2006/42/CE
- 欧洲标准 NF EN 13977

→ 更多

