

i+heat (HFP 36V)

Aluminium-Thermoschweißen

Mehrwert

Der HFP 36V ist deutlich sicherer als herkömmliche Vorheizgeräte mit Sauerstoff-Propan-Gemisch.



Der HFP 36V ist batteriebetrieben und vollautomatisch für einen einfacheren und zuverlässigeren Betrieb: Die Zündung, die Zeitsteuerung und die Abschaltung erfordern keinen manuellen Eingriff und keine Flammenregulierung. Er wird ausschließlich mit Propan betrieben, es wird kein Sauerstoff benötigt, was die Kosten senkt und das Gesamtgewicht für den Transport vor Ort reduziert.

Kompakt, leicht und robust, wurde er für extremste Streckenbedingungen entwickelt und kann von einer Person bedient werden.

→ TECHNISCHE MERKMALE

Druckunempfindlichkeit

Die vom HFP verwendete Vorwärmtechnologie ist weniger empfindlich gegenüber Druckschwankungen als Oxy-Propan. Sie sorgt für eine gleichmäßige Vorwärmung zwischen Ober- und Unterseite der Schiene.

Automatisierung

Der HFP ist vollständig automatisiert und verfügt über eine automatische Zündung, einen integrierten Timer und eine automatische Abschaltung. Eine manuelle Flammenregulierung ist nicht erforderlich.

Voreingestellte Zeit

Der integrierte Timer kann vom Schweißer voreingestellt werden, um eine genaue Vorheizzeit zu gewährleisten.

LiHD-Akku

2 langlebige Akkus mit 18 V und 8,0 Ah für eine sicherere Autonomie von bis zu 8–10 Vorheizvorgängen, je nach Schweißverfahren.

Verwendung von Propan

Das HFP-System arbeitet mit Propan anstelle von Sauerstoff, wodurch Kosten und Gewicht eingespart werden.

Einheitliche Brennerhöhe

Es gibt eine einheitliche Brennerhöhe für alle Schweißnähte, sodass keine Anpassungen erforderlich sind.

Kompakt und leicht

Dank seiner kompakten Abmessungen (L: 740 mm, B: 300 mm, H: 295 mm) und seines geringen Gewichts (19 kg) kann das HFP-System problemlos von einer Person bedient werden.

→ VORTEILE

- Der integrierte Timer des HFP erhöht die Genauigkeit, verbessert die Qualität und reduziert die Fehlerquote der Schweißnähte durch Vorwärmen.
- Die gleichmäßige Vorwärmung zwischen Kopf und Unterseite der Schiene reduziert die Spannungen in der Schweißnaht.
- Da das System vollständig automatisiert ist, ist es einfach zu bedienen. Es ist weniger Schulung erforderlich und neue Schweißer können die Bedienung leicht erlernen.
- Die Verwendung von Propan anstelle von Sauerstoff führt zu erheblichen Kosten- und Gewichtseinsparungen.
- Der Vorwärmer erfordert keine spezielle Wartung, was die Handhabung im täglichen Schweißbetrieb vereinfacht.
- Der HFP ist ein Komplettsystem, das die meisten vorhandenen Vorwärmgeräte ersetzen kann.



→ KOMPONENTEN

1. HFP-Halterung
2. Ladegerät
3. Propangasregler
4. 2 Akkus mit 18 V, 8,0 Ah (Milwaukee-Akku auf Anfrage)
5. Spülschlauch
6. Transportbox

→ SCHNELLE EINRICHTUNG



- 2 Akkus mit 18 V, 8,0 Ah.



- Propangaseinlass anschließen.



- Bildschirm zur Zeitsteuerung.

→ WEITERE INFORMATIONEN



i+weld



www.pandrol.com